

EPOXIDHARZ-01-S

Das EPOXIDHARZ-01-S ist ein ungefülltes, niedrigviskoses, reaktivverdünntes Harz, optimiert auf Laminieranwendungen.

Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Als Tränk- und Laminierharzsystem einsetzbar
Bindemittel für Faserstoffe zur Formteilerstellung
Erstellung von Dünnschichtlaminaten

EPOXIDHARZ-01-S wird eingesetzt in Kombination mit
den Amin-Härtern
HÄRTER 01-15, 01-30, 01-60, 01-120

Physikalische Daten / Rohzustand:	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität 25°C	700 - 1100	mPa * s	PM.01.003
Dichte 20°C	1,11 - 1,13	g/cm ³	PM.01.002
Epoxiäquivalentmasse	184 - 194	g/Äquivalent	berechnet
Farbzahl	< 2	Gardner	

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht abgeleitet werden.

Epoxid-Härter 01-15 Schnellhärter

Der Epoxi-Härter 01-15 ist ein ungefüllter, niedrigviskoser Amin-Schnellhärter mit kurzer Verarbeitungszeit.

Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Sehr gute Benetzung der Verstärkungsfaser
Kalthärtend, bei Raumtemperatur entformbar

Verklebungen
Beschleunigung von EP-Laminierharzsystemen

Verarbeitungsdaten mit EPOXIDHARZ- 01-S	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 40 Teile Härter
Mischungsverhältnis (Volumenanteile)	100 Teile Harz / 44 Teile Härter
Mischungsviskosität	niedrigviskos
Topfzeit (Verarbeitungszeit) 20°C	15 min (100 g)
Entformbar	12 h (20°C)
Endfest	7 d (20°C)
Verarbeitungstemperatur (optimal)	10 °C – 23 °C

Physikalische Daten / Rohzustand:	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Härter (25°C)	ca. 200	mPa * s	DIN 16945

Epoxi-Härter 01-15 kann als eigenständige Komponente für Verklebungen und zur Fasertränkung eingesetzt werden.

Zur Beschleunigung der Laminierharzsysteme
EPOXIDHARZ- 01-S mit den Härtern 01-30, 01-60, 01-120
wird die Menge Härter 01-15 auf die Gesamthärtermenge angerechnet. Eine Zugabe von Härter 01-15 bewirkt keine Verminderung der Wärmestandfestigkeit der erstellten Formteile. Vorversuche durchführen.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht abgeleitet werden.

Epoxid-Härter 01-30

Der Epoxi-Härter 01-30 ist ein ungefüllter, niedrigviskoser Amin-Schnellhärter mit mittlerer Verarbeitungszeit.

Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Sehr gute Benetzung der Verstärkungsfaser
Kalthärtend, bei Raumtemperatur entformbar

Als Tränk- und Laminierharzsystem einsetzbar
Bindemittel für Faserstoffe zur Formteilerstellung
Erstellung von Dünnschichtlaminaten

Verarbeitungsdaten mit EPOXIDHARZ 01-S	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 40 Teile Härter
Mischungsverhältnis (Volumenanteile)	100 Teile Harz / 44 Teile Härter
Mischungsviskosität	niedrigviskos
Topfzeit (Verarbeitungszeit) 20°C	30 min (100 g)
Entformbar	24 h (20°C)
Endfest	7 d (20°C)
Verarbeitungstemperatur (optimal)	15 °C – 23 °C

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Härtungszustand mit EPOXIDHARZ 01-S			
Zugfestigkeit	60 - 70	N/mm ²	DIN 53455
Dehnung	3 - 5	%	DIN 53455
Biegefestigkeit	100 - 110	N/mm ²	DIN 53452
E-Modul	3	kN/mm ²	DIN 53452
Glasübergangstemperatur	70	°C	DSC

Physikalische Daten ermittelt am ungefüllten Probekörper. Härtung erfolgte 24h bei 23°C + 15h bei 60°C

Physikalische Daten / Rohzustand:	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Härter (25°C)	200 - 300	mPa * s	DIN 16945

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht abgeleitet werden.

Epoxid-Härter 01-60

Der Epoxi-Härter 01-60 ist ein ungefüllter, niedrigviskoser Amin-Schnellhärter mit mittlerer Verarbeitungszeit.

Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Sehr gute Benetzung der Verstärkungsfaser
Kalthärtend, bei Raumtemperatur entformbar

Als Tränk- und Laminierharzsystem einsetzbar
Bindemittel für Faserstoffe zur Formteilerstellung
Erstellung von Dünnschichtlaminaten

Verarbeitungsdaten mit EPOXIDHARZ-01-S	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 40 Teile Härter
Mischungsverhältnis (Volumenanteile)	100 Teile Harz / 44 Teile Härter
Mischungsviskosität	niedrigviskos
Topfzeit (Verarbeitungszeit) 20°C	60 min (100 g)
Entformbar	24 h (20°C)
Endfest	7 d (20°C)
Verarbeitungstemperatur (optimal)	18 °C – 23 °C

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Härtungszustand mit EPOXIDHARZ-01-S			
Zugfestigkeit	60 - 70	N/mm ²	DIN 53455
Dehnung	4 - 5	%	DIN 53455
Biegefestigkeit	100 - 110	N/mm ²	DIN 53452
E-Modul	3	kN/mm ²	DIN 53452
Glasübergangstemperatur	75	°C	DSC

Physikalische Daten ermittelt am ungefüllten Probekörper. Härtung erfolgte 24h bei 23°C + 15h bei 60°C

Physikalische Daten / Rohzustand:	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Härter (25°C)	50 - 100	mPa * s	DIN 16945

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht abgeleitet werden.

Epoxid-Härter 01-120

Der Epoxi-Härter 01-120 ist ein ungefüllter, niedrigviskoser Aminhärter mit langer Verarbeitungszeit.

Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Sehr gute Benetzung der Verstärkungsfaser
Kalthärtend, bei Raumtemperatur entformbar

Als Tränk- und Laminierharzsystem einsetzbar
Bindemittel für Faserstoffe zur Formteilerstellung
Erstellung von Dünnschichtlaminaten

Verarbeitungsdaten mit EPOXIDHARZ 01-S	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 40 Teile Härter
Mischungsverhältnis (Volumenanteile)	100 Teile Harz / 44 Teile Härter
Mischungsviskosität	niedrigviskos
Topfzeit (Verarbeitungszeit) 20°C	120 min (100 g)
Entformbar	24 h (20°C)
Endfest	7 d (20°C)
Verarbeitungstemperatur (optimal)	18 °C – 23 °C

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Härtungszustand mit EPOXIDHARZ 01-S			
Zugfestigkeit	55	N/mm ²	DIN 53455
Dehnung	2 - 3	%	DIN 53455
E-Modul	3	kN/mm ²	DIN 53452
Glasübergangstemperatur	70	°C	DSC

Physikalische Daten ermittelt am ungefüllten Probekörper. Härtung erfolgte 24h bei 23°C + 15h bei 60°C

Physikalische Daten / Rohzustand:	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Härter (25°C)	40 - 90	mPa * s	DIN 16945

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht abgeleitet werden.